

LIXIL シングルシャッターCタイプ用・ワイドシャッターCタイプ用

仕上げ施工の注意とお願い

取付説明書

- このたびは、当社製品をお買いあげいただきましてまことにありがとうございます。
- 正しく施工、組付けをしていただくために、施工前に必ず取付説明書をお読みください。

警告

- 「シングルシャッターCタイプ用 ワイドシャッターCタイプ用仕上げ施工の注意とお願い」に記載した内容に従って仕上げ工事を行なってください。施工を誤ると表面材の落下などによるケガや死亡などに至るおそれがあります。

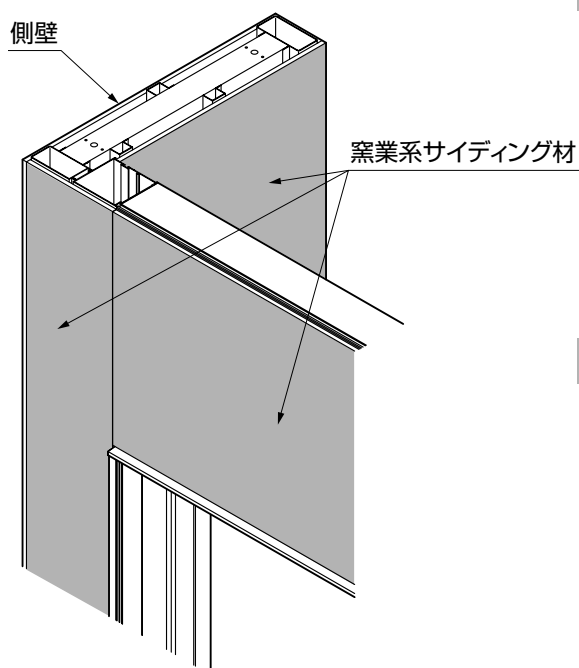
注意

- 正しく表面仕上げ施工をしていただくため、施工前に必ず取付説明書をお読みください。
- 仕上げ施工にあたっては、使用する材料に付属する注意書きや施工手順書および説明書に従ってください。

■もくじ

1. シングルシャッターCタイプ・ワイドシャッターCタイプの下地について	1	3. 塗り材で仕上げる場合	4
1-1 下地の概要	1	3-1 塗り材で仕上げの推奨材料および工法	4
1-2 商品の構造について	1	3-2 塗り仕上げの手順概要	4
2. タイルで仕上げる場合について	2	4. 下地ユニット (側壁および前面パネル) 取扱いについて	6
2-1 タイル仕上げの推奨材料および工法	2	5. 仕上げ面積について	6
2-2 タイル仕上げの手順概要	2	6. 補修について	7
		6-1 接着剤張り工法で施工したタイルの補修方法について	7

1. シングルシャッターCタイプ・ワイドシャッターCタイプの下地について



1-1 下地の概要

※下地は窯業系サイディング材(板厚14mm)を使用しています。

1-2 商品の構造について

※アルミ押出型材に窯業系サイディング材をネジ止めにより固定しています。出隅コーナー部は左イラストのようなツキ合わせとなりますので、仕上げ施工時は補強またはジョイント処理が必要となります。

2. タイルで仕上げる場合について

2-1 タイル仕上げの推奨材料および工法

※本製品は「(株) INAX はるかべ工法」を推奨しています。はるかべ工法は乾式下地への接着剤張り工法であり、推奨する工法以外では仕上げ施工を行わないでください。

警告

- 接着モルタルを使用する工法(圧着張り・改良圧着張り工法等)は絶対に行わないでください。剥離によりタイル落下でケガや死亡に至るおそれがあります。また、クラックが発生することにより内部に雨水が浸入し、壁ユニット全体の強度を下げるおそれがあります。

2-2 タイル仕上げの手順概要

※ここでは、「(株) INAX はるかべ工法」について簡単な流れを説明します。

詳細については、「(株) INAX はるかべ工法」施工マニュアルをご覧ください。また、使用する材料については、すべて現場手配となります。使用する材料ごとに施工方法が異なる場合がありますので使用材料名や種類を確認の上、該当施工マニュアルをご覧ください。

(1) 出隅部へのジョイントテープの貼付け

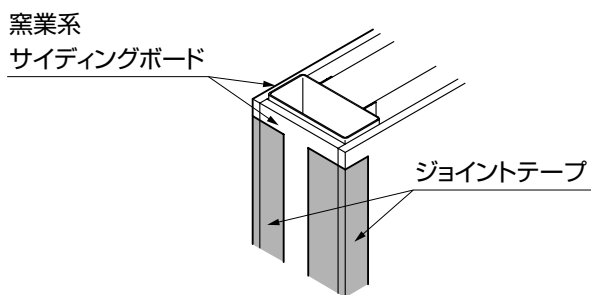


図2-1 出隅部の処理



商品名	テープ必要長さ
シングルシャッターCタイプ	16.2m
ワイドシャッターCタイプ	17.2m

図2-2 Cタイプ平面図

- ①シングルシャッターCタイプおよびワイドシャッターCタイプの側壁部出隅は6箇所あります。その部分をジョイントテープで補強してください。(図2-1、図2-2参照)

(2) 前面パネル部ボード接合部へのジョイントテープの貼付け

※ワイドシャッターCタイプのための作業になります。

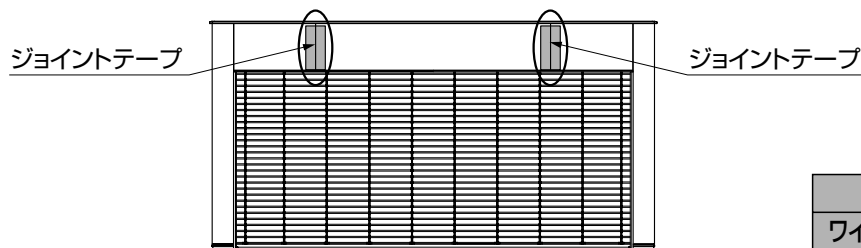


図2-3 ワイドシャッターCタイプ正面

商品名	テープ必要長さ
ワイドシャッターCタイプ	1.3m

- ①ワイドシャッターCタイプ前面パネル部は窯業系サイディング材3枚で構成されています。その接続部分(2箇所)にジョイントテープを貼付けてください。(図2-3参照)

ポイント

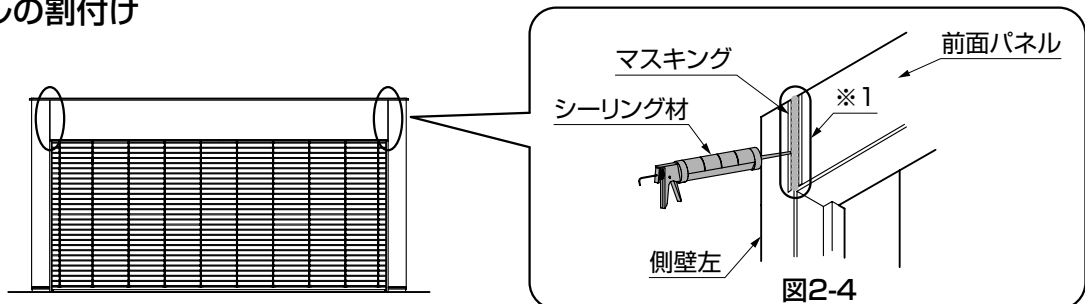
- シングルシャッターCタイプの側壁部においても特注で寸法を拡大したとき、窯業系サイディング材に継ぎ足し部分が出ます。その場合も窯業系サイディング材の継ぎ目にジョイントテープを貼付けてください。
- テープ必要長さは、開口高さH：2300の場合です。特注でH寸法を拡大した場合は、H：2300より増えた分の6倍を追加してください。

(3) 不陸のチェックと調整

※窯業系サイディング材の不陸を確認してください。もし、不陸部と思われる箇所には、タイル張付け用の専用接着剤を使用して下地面の精度を整えてください。

※不陸調整とタイル張りは同時に行わないでください。接着剤が厚くなり、タイル張付け時にズレの原因になります。

(4) タイルの割付け



①両側壁と前面パネルの合わせ目（※1）をシーリング処理し、使用するタイルの寸法に合わせてタイルの割付けを行ってください。

ポイント

- 前面パネルと側壁のジョイント部は、エキスパンションとしてシーリング目地としてください。タイルをまたがせるとクラックの原因になります。（図2-4参照）
- 必ず、塗布箇所のマスキングを行ってからシーリング材の処理をしてください。表面処理の密着不良の原因になります。

(5) タイルの墨出し

※「(4) タイルの割付け」に従って墨出しを行ってください。

(6) 接着剤の塗布

※使用するタイルおよび工法に従った施工をしてください。その際には、「(株) INAX はるかべ工法」施工マニュアルをよく読んで施工を行ってください。

※使用する接着剤の注意書きをよく読んでください。

※接着剤の可使時間を確認し、時間内にタイル張り目地直しを行ってください。なお、夏場において窯業系サイディング材に直射日光があたるなど表面温度が高い場合は可使時間が短くなりますので十分注意してください。

※作業時には指定された保護具（手袋・長袖・保護メガネ等）を着用してください。

(7) タイル張付け

※使用するタイルおよび工法に従った施工をしてください。その際には、「(株) INAX はるかべ工法」施工マニュアルをよく読んで施工を行ってください。

※接着剤の可使時間を確認し、時間内にタイル張り目地直しを行ってください。なお、夏場において窯業系サイディング材に直射日光があたるなど表面温度が高い場合は可使時間が短くなりますので十分注意してください。

(8) 壁ユニット部のシーリング処理

※仕上げ後のシーリング処理は、

●「ワイドシャッターCタイプ<D439>」 **8 壁ユニットの施工2**」

●「シングルシャッターCタイプ<D437>」 **8 壁ユニットの施工2**」

に従って必ず行ってください。

注意

- タイル張付け以降の工程は、使用するタイルおよび工法により異なりますので、施工マニュアルに従って施工および調整、検査をしてください。

3. 塗り材で仕上げる場合

3-1 塗り材で仕上げの推奨材用および工法

※本製品は、「エスケー化研（株）ベルアートシリーズ 大壁工法」を推奨しています。推奨する工法以外では仕上げ施工を行わないでください。

警告

●推奨工法以外は使用しないでください。目地部のひび割れから壁ユニット全体の強度を下げるおそれがあります。

3-2 塗り仕上げの手順概要

※ここでは「エスケー化研（株）ベルアートシリーズ 大壁工法」の簡単な流れについて説明します。

※詳細については「エスケー化研（株）」の施工マニュアルをご覧ください。

※使用する材料については、すべて現場手配となります。使用する材料ごとに施工方法が異なる場合がありますので使用材料名や種類を確認の上、該当施工マニュアルをご覧ください。

(1) 塗装の準備

※下地に土埃やゴミなどがないように清掃してください。また、濡れている場合は十分に乾燥してください。

(2) 養生

※被塗装面へのシート養生および周囲への飛散防止の処置をしてください。

(3) 出隅部の目地処理

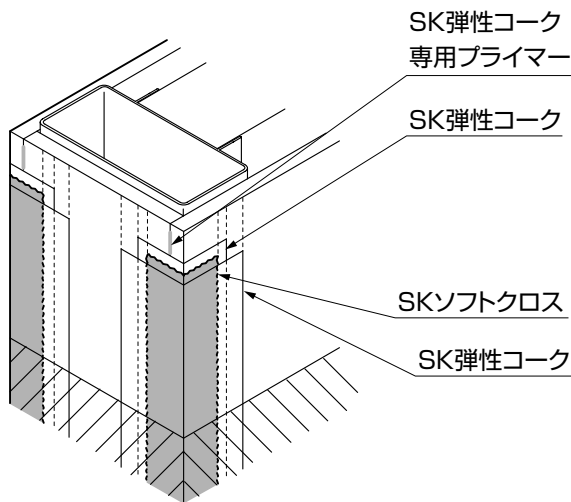


図3-1 出隅部の処理

- ①シングルシャッターCタイプおよびワイドシャッターCタイプの側壁部出隅は6箇所あります。その部分を目地処理してください。
- ②一次パテ工程…窯業系サイディング材同士のすき間にSK弾性コーク専用プライマーを塗布してください。プライマーを乾燥させてSK弾性コークNを金ヘラで約200mm幅に塗布して、直ちにSKソフトクロスを貼付けてください。
- ③二次パテ工程…十分乾燥させた後にSK弾性コークNで追いパテしごき処理を行なってください。
- ④SK弾性コークが十分乾燥してから全面にSK水性弾性シーラーを塗布してください。

ポイント

- パテ工程は平滑に処理して、盛り上がりがないように注意してください。
- 側壁部においても特注で寸法を拡大したとき、窯業系サイディング材に継ぎ足し部分が出ます。その場合も窯業系サイディング材の継ぎ目に目地処理を施してください。

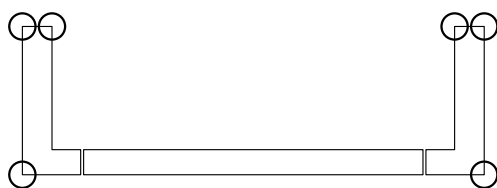


図3-2 Cタイプ平面図

商品名	目地処理長さ
シングルシャッターCタイプ	16.2m
ワイドシャッターCタイプ	17.2m

(4) 前面パネル接合部の目地処理

※ワイドシャッターCタイプのみ作業になります。

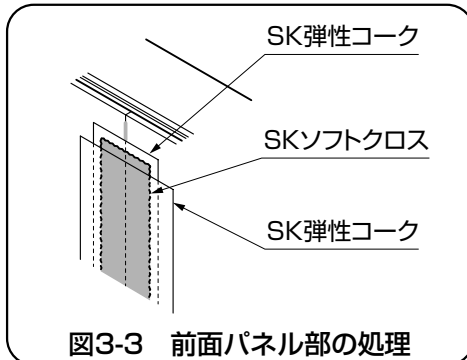


図3-3 前面パネル部の処理

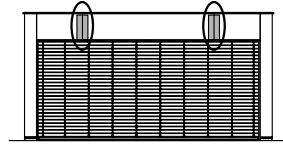


図3-4 ワイドシャッターCタイプ正面図

商品名	目地処理長さ
ワイドシャッターCタイプ	1.3m

①ワイドシャッターCタイプの目地処理部は、側壁部分の出隅部に前面パネル部が加わります。(図3-3、図3-4参照)

ポイント

- シングルシャッターCタイプの側壁部においても特注で寸法を拡大したとき、窯業系サイディング材に継ぎ足し部分が出ます。その場合も窯業系サイディング材の継ぎ目を目地処理してください。
- 目地処理長さは、開口高さH：2300の場合です。特注でH寸法を拡大した場合は、H：2300より増えた分の6倍を追加してください。

(5) 下塗り

※SK弾性シーラークリアーを塗装対象の全面に塗布してください。

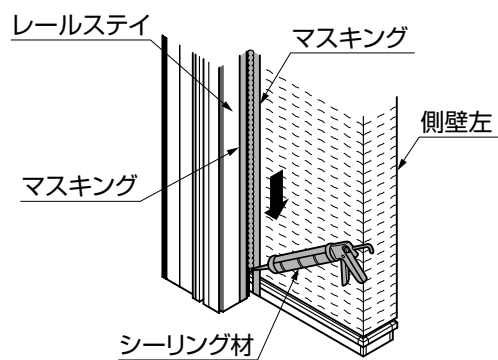
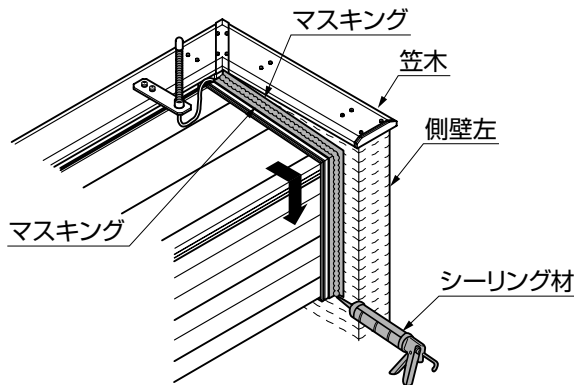
(6) 主材 基層塗り (ベルアート)

※ベルアートを万能ガンで均一に塗布してください。

(7) 主材 模様塗り (ベルアート)

※パターン付けの模様塗りを行なってください。なお、この模様塗りは必ず試験塗りを行ない、仕上がりがパターンを確認してから行なってください。

(8) シーリング処理



①シャッターケースと左右の側壁をマスキングしてください。

②塗装部とシャッターケース端部および周囲のアルミ形材部分と連続する部分はシーリング処理を行なってください。詳細は、

- 「ワイドシャッターCタイプ<D439>」 8 壁ユニットの施工2」
 - 「シングルシャッターCタイプ<D437>」 8 壁ユニットの施工2」
- に従って行なってください。

補足

- 塗装部とシャッターケース端部をシーリング処理する際、上部のあきがなく、施工しづらい場合は、笠木を外して、シーリング処理を行なってください。

(9) 清掃

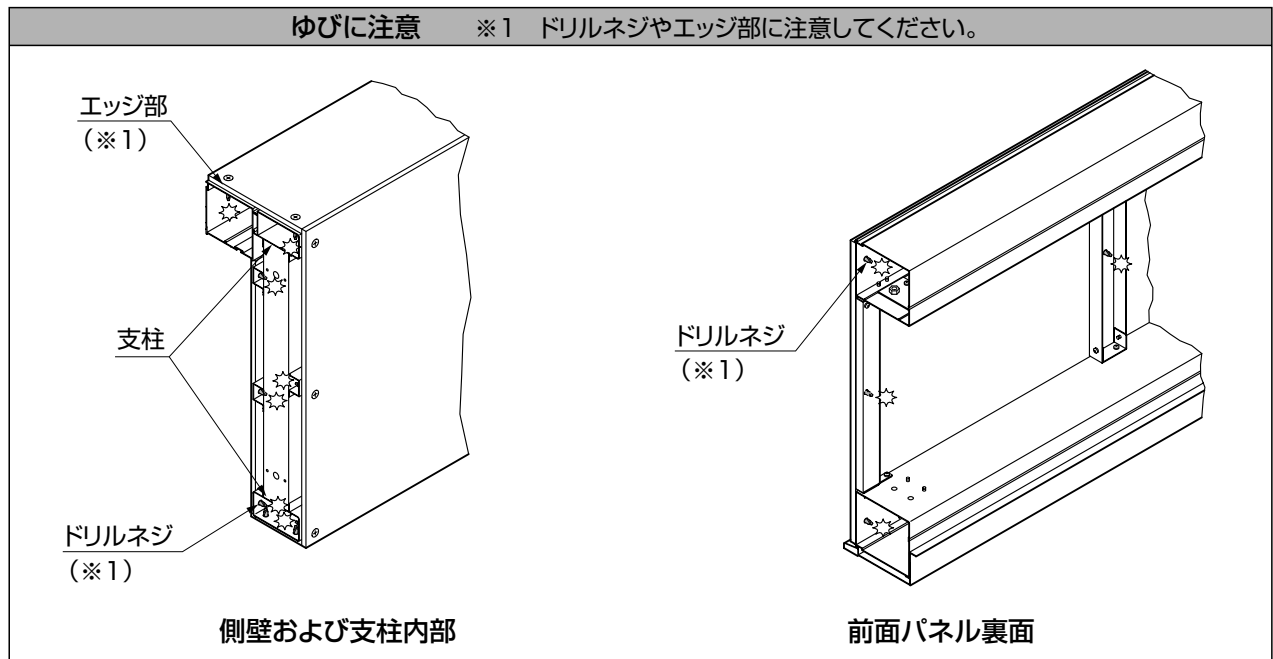
※施工が完了しましたら養生の撤去と清掃をしてください。

4. 下地ユニット（側壁および前面パネル）の取扱いについて

ポイント

- シングルシャッターCタイプおよびワイドシャッターCタイプは窯業系サイディング材をドリルネジでアルミ構造材に固定しています。側壁および支柱内部や前面パネル裏面にドリルネジが出ているところがありますので、梱包材を外した後の運搬や施工時には注意してください。
- 搬入や施工時の運搬時には「カド打ち」に注意してください。特にワイドシャッターCタイプは移動式クレーン（ユニック等）を使用する施工になりますので注意してください。
- 現場で保管する場合は、窯業系サイディング材が雨に濡れないように養生シート等で覆ってください。

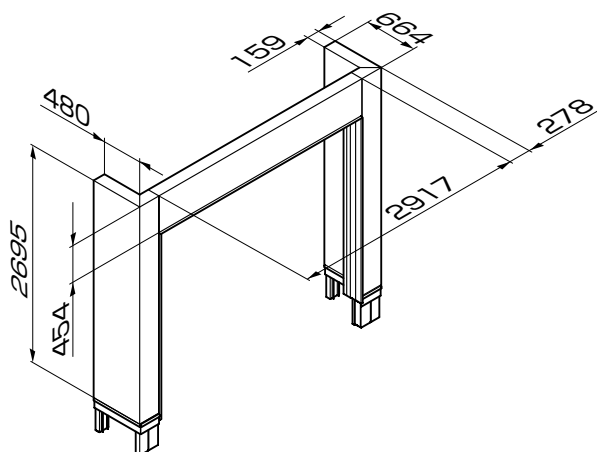
ゆびに注意 ※1 ドリルネジやエッジ部に注意してください。



5. 仕上げ面積について

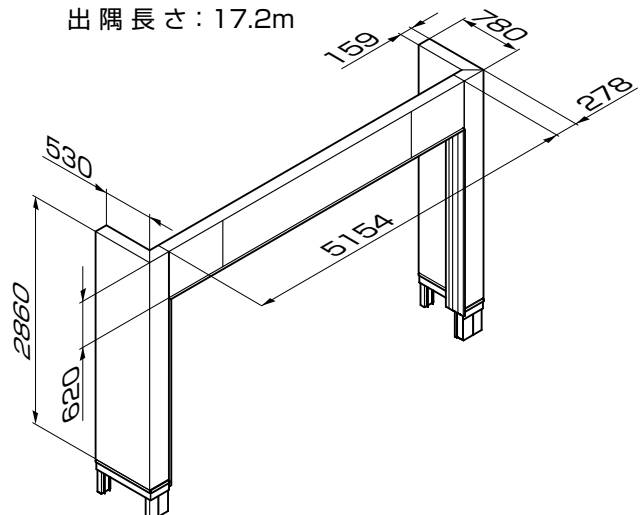
※規格サイズの寸法です。

仕上げ面積：9.8m²
出隅長さ：16.2m



シングルシャッターCタイプ

仕上げ面積：13.1m²
出隅長さ：17.2m



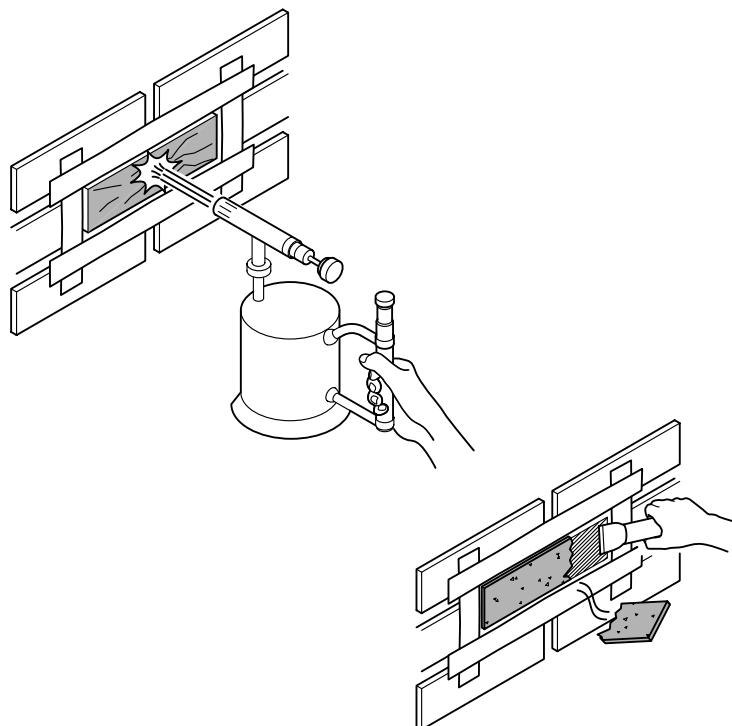
ワイドシャッターCタイプ

6. 補修について

6-1 接着剤張り工法で施工したタイルの補修方法について

※接着剤張り工法で施工したタイルが部分的に割れている場合は、以下の方法で補修ができます。なお、この補修方法は概要であり、目地材の有無など細かいところは、「(株) INAX はるかべ工法」施工マニュアルをご覧ください。

(1) タイルを取除く



- ①取除くタイルの周囲を養生してください。
- ②次にタイルに2～3箇所の切り込みを電動グラインダー等に入れ、ガスバーナーでタイル表面を熱して接着剤を劣化させ、皮スキ・平タガネ等を使用してタイルを取除いてください。また、目地詰めタイプの場合は目地材も取除いてください。

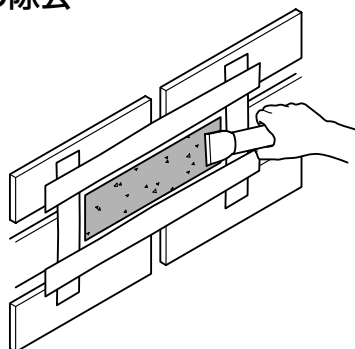
補足

- 作業の際には、手袋・長袖・保護メガネ等を着用してください。
- 養生の方法は、水で濡らした新聞紙をガムテープで止める等があります。

注意

- タイルを取外す際には、熱して熱くなっているタイルの破片での裂傷やヤケドに注意してください。
- ガスバーナーを使用する際には周囲に十分注意してください。樹脂部品など可燃性のものが近くにある場合は、十分に養生をしてください。

(2) 接着剤の除去

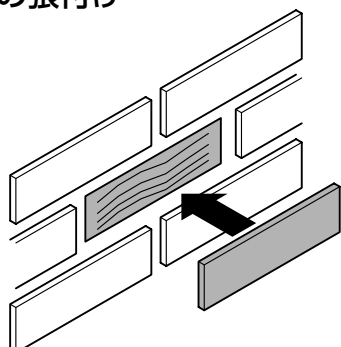


- ①タイルを取除いた後に窯業系サイディング材の表面に残った接着剤を皮スキ・平タガネ等で除去してください。

補足

- 窯業系サイディング材の表面に皮スキ・平タガネ等でキズがついた場合には、吸水防止のために防水シーラー処理を行なってください。

(3) タイルの張付け



- ①タイル除去部分全体に専用の接着剤を均一に塗布したあと、タイル表面に不陸がないようにタイルを張ってください。

補足

- 目地を詰める場合は、接着剤が十分に硬化してから行ってください。

取説コード

D440

JZZ614567E
200704A_1007
201210F_1007