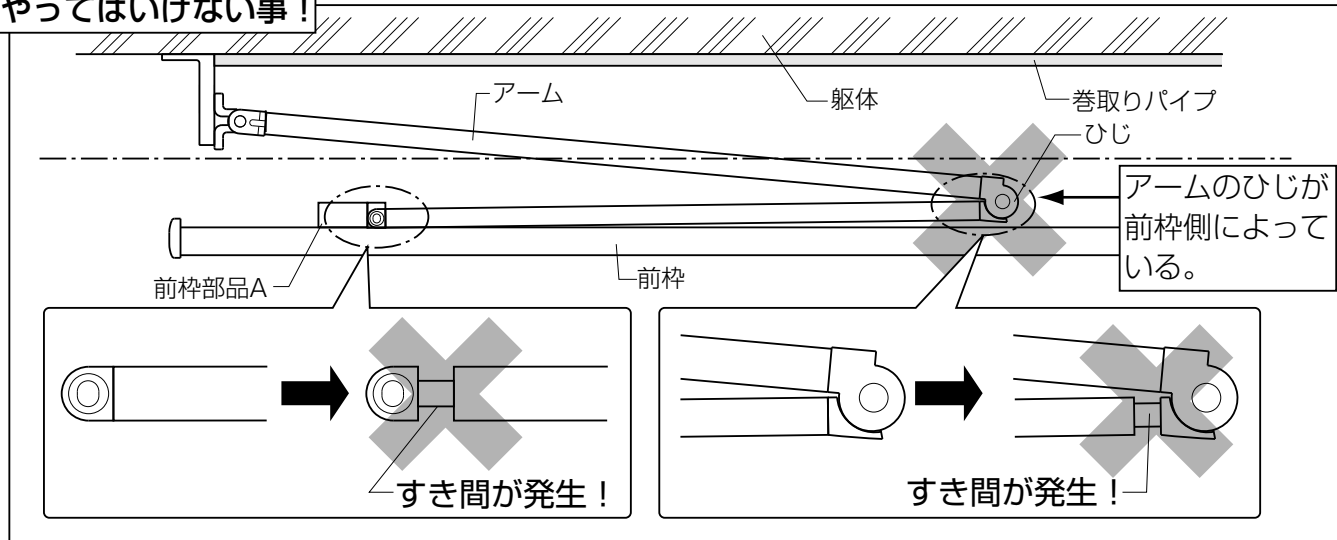


# 施工上の留意事項 (アームの取付け・調整)

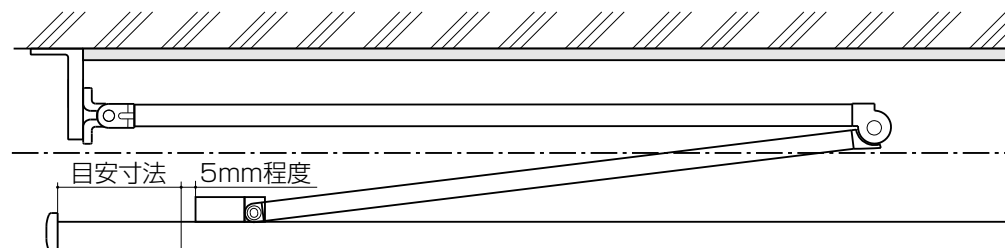
● 下記の調整を行わないとアームのジョイント部分が破損 (すき間) します。

**やってはいけない事!**



**調整手順**

1 前枠部品Aを取付け目安寸法 (下表1参照) より5mm程長めの位置に仮止めします。

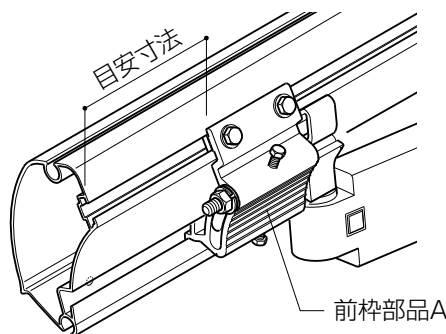


● ひじが巻取りパイプにぶつからないように注意してください。

表1

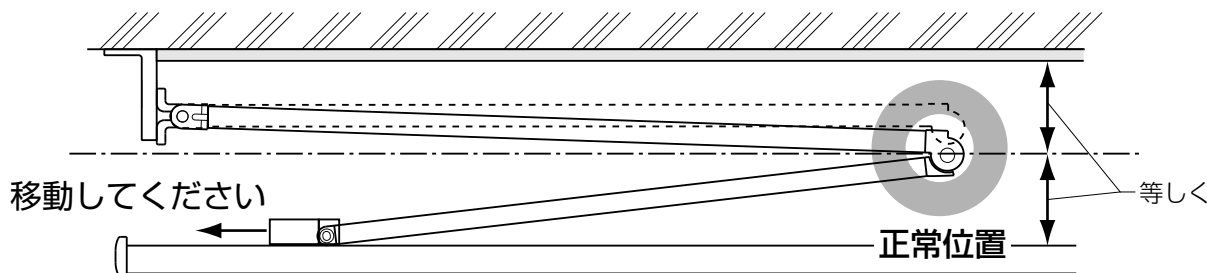
(単位:mm)

S型	目安寸法	目安寸法	
		丸軸側	駆動側
		201	
L型	1.0間	368	403
	1.5間、2.0間、2.5間 ×1.25m、1.5m、2.0m	401	436
	2.0間×3m	430	465
	3.0間、4.0間~6.0間	758	793
	上記以外	458	493



2 前枠部品Aを下図のように数ミリずつ移動させ、アームのひじが前枠と巻取りパイプの中間に位置するように調整します。

※アームのひじを持ち上げ、前枠部品をプラスチックハンマーで軽くたたいて少しずつ移動させます。



3 前枠部品Aを固定します。