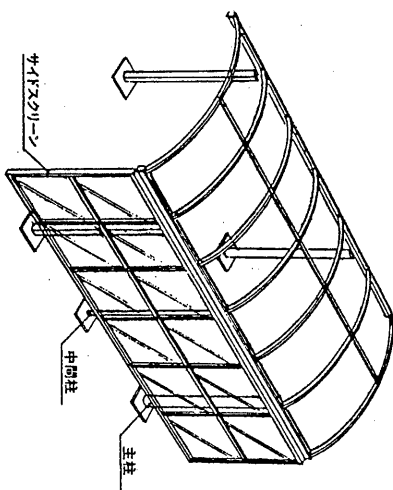


■お願い!.....サイドスクリーン部以外の組立て、取付けは、シヤボス本体に同梱してある説明書をご覧ください。

■取付け完成図



■サイドスクリーン部品セット一覧表

名称	数量	名称	数量	名称	数量	名称	数量	名称	数量
φ4×80 チョウピン	24	M8×16 ボルト	12セット	φ5×15 チョウピン	24	φ4×10 チョウピン	24	φ3×10 チョウピン	12
φ8 ツラコボルト	12	(W-SW-取り付け)		(セムス)		(Wセムス)		(Wセムス)	
後付けヒート	3.2m×12本								
中継固定アングル	12	アクリルフロック	12	パネル	12				
上枠	12	下枠	12	堅枠	2	方立	5	中継	6
中継アタッチメント	6								
図									
数量	1	1	2	5	6	6			

●中間柱および柱フケット

名称	数量	名称	数量	名称	数量
中間柱フケット	2	主柱フケット	2	主柱フケット	2
φ5×15 フラスクレピン	2	φ5×15 フラスクレピン	2	φ5×15 フラスクレピン	2
ビス型M8ボルト	2	ビス型M8ボルト	2	ビス型M8ボルト	2
(W-SW-取り付け)	1	(W-SW-取り付け)	1	(W-SW-取り付け)	1
積雪タイプ		積雪タイプ		積雪タイプ	
図					
数量	1	1	1	1	1

■サイドスクリーン部の組立てと本体への取付け

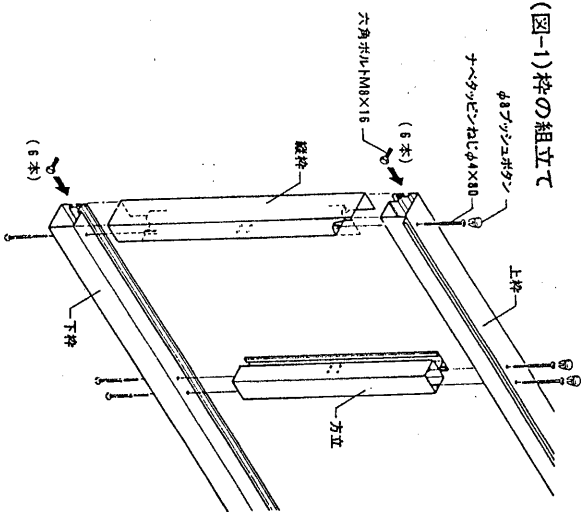
1. 枠の組立て(図-1)

- ① 上枠・方立・下枠を、ナベタツピンねじ(φ4×80)で組み立てます。
- ② 上枠・下枠のボルトホールに、M8×16ボルトを各6本入れます。
- ③ 縦枠をナベタツピンねじ(φ4×80)で組み立てます。
- ④ 上枠にツラコボルトを入れます。

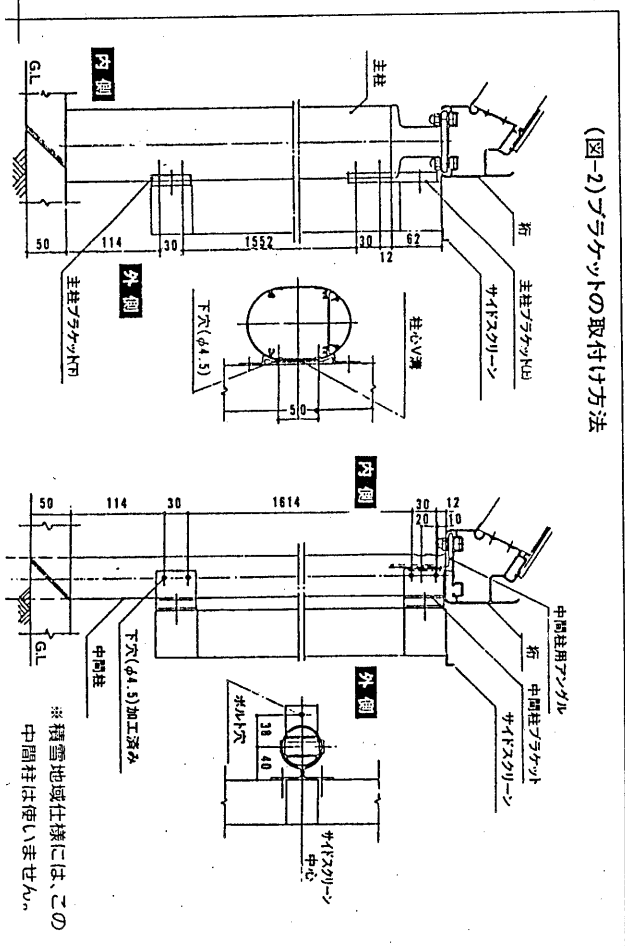
2. 本体(柱)への取付け

- ① 主柱の外側面のV溝を基準として(図-2)の寸法で、取付けの下穴(φ4.5)をあけます。
- ② 主柱フケット(上下)をトラスタツピンねじ(φ5×15)で固定します。(図-3)
- ③ 中間柱上部に中間柱用アングル及び、中間柱フケットを(図-2)の寸法にナベタツピンねじ(φ5×15)で固定します。(ねじはサイドスクリーンセットに入っているものを使用します。)(図-4)
- ④ 主柱間の中心の地面に中間柱の位置を出し、基礎穴を掘ります。

(図-1) 枠の組立て



(図-2) フケットの取付け方法



*積雪地域仕様には、この中間柱は使いません。

⑤ 主柱間の桁下面ホール(2列のうち内側)にヒシ形頭ボルトをそう入し、中間柱上部アングルで、基礎穴中心に吊り下げます。

⑥ サイドスクリーン枠を主柱および、中間柱フレームにボルト・ナットで固定します。(図-6) ⑦ 中間柱の基礎を、ウレ石、コンクリートで固めます。(図-7)

※(図-4)、(図-5)、(図-6)のC部、(図-7)は、一般地域仕様の組立てになっています。積雪地域仕様は(図-3)の主柱と同じ要領で組立てます。

3. 中接の取付け (図-8)

① 方立・縦枠の中央部の穴4カ所のうち下部2カ所に中接固定アングルのナベハねじ(M4×10)で固定します。

注：中接固定アングルは「上枠側」表示部を、上にしてください。

② 中接固定アングルに中接をナベハねじ(M5×10)で固定します。

4. パネルの組み込み (図-9)

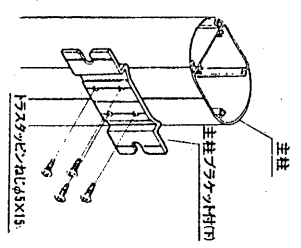
① 中接上面にアクリルプロックを、両面テープをはかして張り付けます。

② 上段・下段に、湾曲させながらはめ込みます。

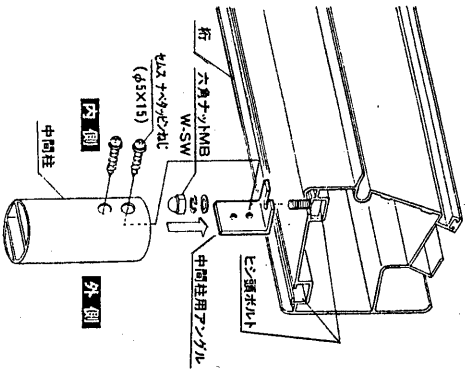
③ 中接アタッチメントを中接に、組み込みます。

④ 後付けヒードでパネルを押さええます。

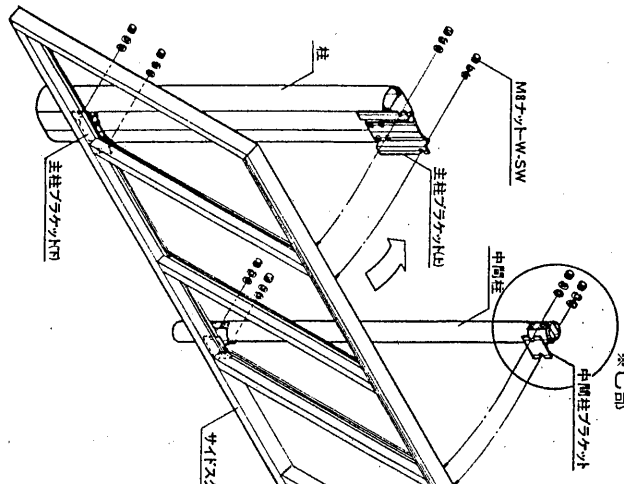
(図-3) 主柱ブラケットの取付け



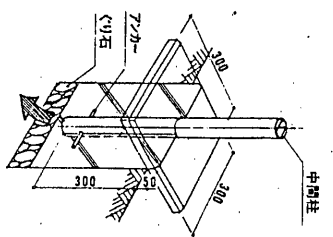
(図-5) 中間柱の桁への取付け



(図-6) 本体(柱)への取付け



(図-7) 中間柱の基礎



※コンクリート(またはモルタル)には急結剤は絶対に使用しないでください。使用しますとアルミが腐食するおそれがあります。※地下埋蔵物(給排水管など)に影響を及ぼさないようご注意ください。

運搬時の加工方法

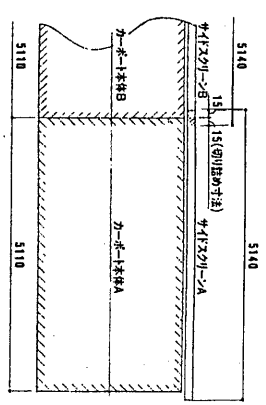
1. サイドスクリーンの切り詰め加工

● サイドスクリーンはカーポートより大きいため、運り合う部分(運送部)を互いに切り詰めます。

● 切り詰め後の部材寸法表

	上枠	下枠	中接	中接 アタッチメント	パネル
寸法	5126	5126	799	798.5	(793)× 818
数量	左右各1	左右各1	2	2	4
加工方法	下記①	下記①	下記②	加工ナシ	加工ナシ

単位(mm)

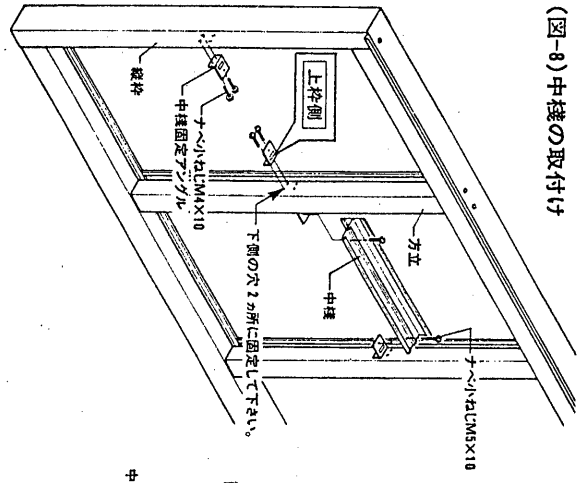
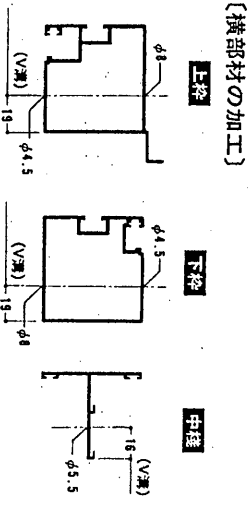


2. 横部材の加工

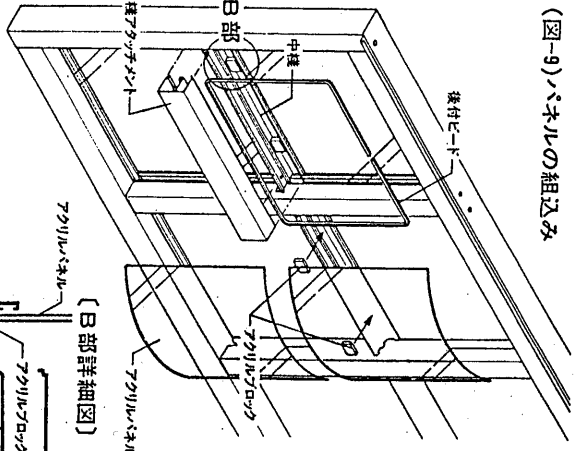
① 上枠・下枠の加工
端部より35mmの位置に、縦枠組立て穴(φ8, φ4.5)を加工します。

② 中接の加工
端部より20mmの位置に中接固定アングル固定穴(φ5.5)を加工します。

※ 運送部の縦枠・上枠はソーングで処理してください。



(図-9) パネルの組み込み



(図-8) 中接の取付け

中間柱は使いません。